



## Enduit de parement minéral à la chaux grasse

- Respecte les valeurs artisanales
- Applicable mécaniquement ou manuellement
- Finition "gratté fin", "brut de projection", "écrasé" ou "taloché"



### → Conditionnement

- Sac de 30 kg

### → Coloris

- 60 teintes

### → Consommation

- Finition "gratté fin": 10 kg/m<sup>2</sup>
- Finition "brut de projection" ou "brut écrasé": 9 kg/m<sup>2</sup>
- Finition "taloché": 9 kg/m<sup>2</sup>

### → Conservation

- 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri de l'humidité

### → Outils

- Machine à projeter ou bétonnière avec compresseur et pot à pression
- Auge, seau, règle, couteau, truelle, gratton, taloche éponge ou polystyrène

### → Approvisionnement

- RÉNOJET FGT est disponible sur toutes les régions

### Domaines d'utilisation

#### Destination :

- Enduit à la chaux grasse pour la décoration des maçonneries anciennes enduites. Particulièrement adapté à la mise en valeur du patrimoine historique.
- Peut se substituer au RÉNOJET CLAIR pour la réalisation du corps d'enduit.

#### Supports :

#### En décoration :

- Corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support tels que RÉNOJET CLAIR, TRADI BÂTARD.





## Limites d'emploi

### Ne pas appliquer :

- Sur enduits « pur chaux ».
- Sur enduits au plâtre « pur plâtre » ou en mélange avec de la chaux.
- Sur ancienne peinture.
- Sur ancien enduit décoratif organique.
- Sur surfaces extérieures horizontales ou inclinées de plus de 10° par rapport à la verticale.

## Précautions d'utilisation

- Ce produit contient des liants hydrauliques, le port de gants est conseillé. Se reporter aux indications portées sur le sac. Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.
- La teinte de l'enduit peut varier selon les fabrications. Il est recommandé de n'utiliser sur la même façade que des produits ayant le même numéro de lot.
- Une même référence de teinte peut varier en fonction de la structure réalisée, des conditions atmosphériques et des conditions de mise en oeuvre.

## Identification

- Composition : chaux grasse conforme à la norme EN 459-1, liants hydrauliques, sables siliceux, adjuvants facilitant le passage en machine, pigments minéraux.
- Masse volumique apparente de la poudre : 1410 kg/m<sup>3</sup>.

## Paramètres de mise en œuvre (à 20°C)

- Durée d'utilisation du mélange : 1 h environ.

## Performances

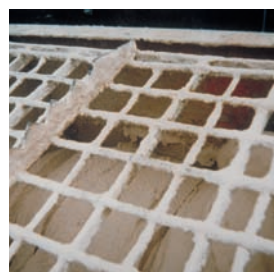
- Enduit de parement CR
- Résistance en compression : CS II
- Capillarité : W2
- Perméabilité à la vapeur d'eau :  $\mu \leq 35$
- Adhérence sur RÉNOJET CLAIR : 0,3 MPa.
- Comportement au feu : A1 (incombustible).

## Document de référence

- Norme NF P 15-201-1, DTU 26.1.

## Préparation des supports

- Les supports doivent être propres, sains et dépoussiérés.
- Sonder et éliminer toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.
- En cas de supports lisses, les piquer de manière à rendre la surface rugueuse.
- Humidifier les supports à refus la veille. Vérifier le jour de l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.



## Préparation du produit

- RÉNOJET FGT se gâche avec une machine à gâchage discontinu avec 5,4 litres à 6 litres d'eau par sac de 30 kg.
- Le mélange doit durer 5 minutes environ et être toujours le même à chaque gâchée.
- RÉNOJET FGT peut aussi être gâché à la bétonnière.

## Conditions d'application

- La température doit être comprise entre + 5°C et + 30°C.
- Pour les teintes soutenues, ne pas appliquer le produit à une température inférieure à + 8°C ou par temps humide afin d'éviter la formation d'efflorescences blanches.



## Application

### Finition "gratté fin":

- Appliquer une passe de 8 mm environ.
- La dresser à la règle.
- Dès que l'enduit a suffisamment tiré, le gratter avec une taloche à clous.

### Finition "taloché":

- Appliquer une passe de 5 mm environ.
- La dresser à la règle. Lorsque l'enduit a suffisamment tiré, le talocher.

### Finition "brut de projection" ou "écrasé"

- Appliquer une passe de 5 mm environ.
- La dresser à la règle.
- Dès que l'enduit a suffisamment tiré, réaliser le grain, qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "écrasé".

## Nettoyage des outils

- A l'eau tant que le produit est frais.

