



RÉNOJET CLAIR

Enduit bâtard traditionnel à la chaux grasse pour la rénovation des maçonneries anciennes

- Respecte les valeurs artisanales
- Application mécanique ou manuelle
- Applicable en forte épaisseur
- Recouvrable par RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (enduits de parement minéraux à la chaux grasse)



→ Conditionnement

- Sac de 30 kg

→ Coloris

- Gris clair

→ Consommation

- 16 kg/m² et par cm d'épaisseur

→ Conservation

- 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri de l'humidité

→ Outils

- Machine à projeter ou bétonnière avec compresseur et pot à pression
- Auge, seau, règle, couteau, truelle, taloche

→ Approvisionnement

- RÉNOJET CLAIR est disponible sur toutes les régions

Domaines d'utilisation

Destination :

- Enduit bâtard traditionnel à la chaux grasse pour le dressage des maçonneries anciennes, en extérieur et en intérieur. Particulièrement adapté à la mise en valeur du patrimoine historique. Peut recevoir les enduits de parement minéraux RÉNOJET MG et RÉNOJET FGT.

Supports :

- Supports en maçonnerie d'éléments de toutes résistances mécaniques selon le DTU 26.1. Exemples : pierres montées avec un mortier peu résistant, briques de toutes natures, blocs de béton...
- Pisé, adobe, mâchefer.

Limites d'emploi

Ne pas appliquer :

- Sur enduits de très faible résistance mécanique, type "pur chaux"
- Sur enduits au plâtre ("pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux).
- Sur ancienne peinture ou ancien enduit décoratif organique.
- Sur surfaces extérieures horizontales ou inclinées de plus de 10° par rapport à la verticale.
- Sur parois enterrées
- Renojet Clair n'est pas destiné à recevoir un carrelage, même sur de petites surfaces.





Précautions d'utilisation

- Ce produit contient des liants hydrauliques, le port de gants est conseillé. Se reporter aux indications portées sur le sac. Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Identification

- Composition : chaux grasse conforme à la norme EN 459-1, liants hydrauliques, sables siliceux, adjuvants facilitant le passage en machine, pigments minéraux.
- Masse volumique apparente de la poudre : 1450 kg/m³.

Paramètres de mise en œuvre (à 20°C)

- Durée d'utilisation du mélange : 1 heure environ.
- Épaisseur maximum par passe : 30 mm.
- Délai d'attente entre le gobetis et le corps d'enduit : 2 jours minimum.
- Délai de séchage minimum avant recouvrement par la finition hydraulique:
 - 12 heures pour une passe de 12 à 15 mm d'épaisseur.
 - 4 à 7 jours pour une épaisseur de 15 à 30 mm.

Performances

- Enduit performant GP
- Résistance en compression : CS II
- Capillarité : W1
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu \leq 35$
- Adhérence sur béton : $\geq 0,2\text{N/mm}^2$ ($\geq 0,2$ MPa)
- Comportement au feu : A1 (incombustible).

Document de référence

- Corps d'enduit conforme à la norme NF P 15-201-1/DTU 26.1.



Préparation des supports

- Les supports doivent être propres, sains et dépoussiérés.
- Sonder et éliminer toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.

Maçonneries de briques ou de pierres absorbantes :

- Dégarnir les joints sur environ 2,5 cm de profondeur.
- Laver à l'eau sous pression.

Maçonneries de pierres très dures et non absorbantes :

- Dégarnir les joints et laver à l'eau sous pression. Fixer à l'aide de clous traités contre la corrosion un grillage galvanisé.
- Appliquer un gobetis réalisé en gâchant liquide RÉNOJET CLAIR avec une solution diluée de SUPER CI (1 volume de SUPER CI pour 4 volumes d'eau).

Sur pisé, adobe, torchis :

- Ne jamais mouiller le support. Procéder à un brossage soigné. Appliquer un gobetis réalisé en gâchant liquide RÉNOJET CLAIR avec une solution diluée de SUPER CI (1 volume de SUPER CI pour 4 volumes d'eau). Le lendemain, fixer, à l'aide de clous traités contre la corrosion, un grillage galvanisé.

Dans tous les cas :

- Ponter les jonctions maçonnerie/chaînage (et en règle générale, toutes les jonctions entre supports hétérogènes) avec une trame de verre marouflée dans une fine couche d'enduit (conformément au DTU 20.1 § 3.32 du Cahier des Clauses Techniques).
- Humidifier les supports (sauf le pisé et l'adobe) à refus la veille (30 minutes avant voire à l'avancement pour les briques de terre cuite). Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.



Préparation du produit

- RÉNOJET CLAIR se gâche avec une machine à gâchage discontinu avec 4,2 à 4,8 litres d'eau par sac de 30 kg.
- Le mélange doit durer 5 minutes environ et être toujours le même à chaque gâchée.
- RÉNOJET CLAIR peut aussi être gâché à la bétonnière.

Conditions d'application

- La température doit être comprise entre + 5°C et + 30°C.

Application

Corps d'enduit sur pierres sans grillage :



- Appliquer une première passe d'enduit qui devra remplir les joints, et recouvrir le nu des pierres (sur 5 mm d'épaisseur environ).
- Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
- Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 4 cm au total.

Attendre 7 jours minimum entre chaque passe.

- Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiches techniques correspondantes).

Corps d'enduit sur gobetis avec grillage :

- Appliquer une passe d'enduit sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage.
- Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
- Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 4 cm au total. Attendre 7 jours minimum entre chaque passe.
- Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiches techniques correspondantes).

Corps d'enduit sur gobetis sans grillage :

- Appliquer RÉNOJET CLAIR en une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur.
- Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
- Attendre au moins 12 heures avant d'appliquer la finition.
- La surface doit être réhumidifiée avant d'appliquer l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiches techniques correspondantes).
Remarque : sur mâchefer, le grillage peut être fixé avant l'application du gobetis.

Nettoyage des outils

- A l'eau tant que le produit est frais.

